

附件

连接要求

1. 电源线 三色动力线及黄绿接地线

2. 冷却出水 温度控制线 110 $^{\circ}$ C热敏电阻两根细线

3. 换刀除尘压力 0.5MPa

4. 编码器出线插座 5VDC

5. 气封压力 0.2-0.3MPa

6. 切削液进水

7. 卸刀进气压力 0.70MPa

8. 冷却进水 水泵扬程12m(不要接错)

9. 接近开关 卸刀与挂刀2个 NPN(常开) N.O.

10. 吊环提手

连接说明

1. 三色动力线接变频器U、V、W相及黄绿线接地线

2. 冷却出水快插接管为12/10软管

3. 换刀除尘快插接管为8/6软管

4. 按说明接线，四组正负线不要接错！否则损坏测头！

5. 气封快插接管为8/6软管

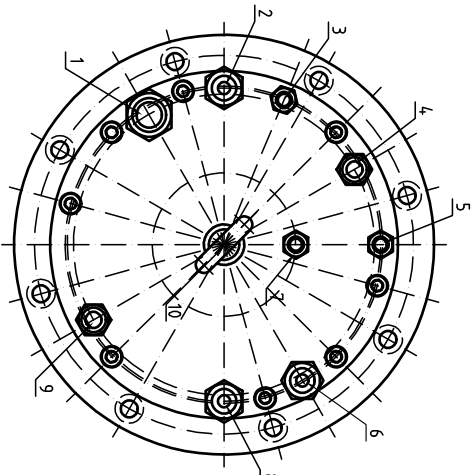
6. 切削液进水快插接管为12/10软管

7. 卸刀进气快插接管为8/6软管

8. 冷却进水快插接管为12/10软管

9. 接近开关接线接+24VDC 兰线接0VDC 信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线

10. 吊环提手安装使用



特别警示:

1. 电主轴表头位置不当易造成轴承损坏!

2. 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!

3. 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1 μ m! 气封带开。

建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5 μ m/0.1 μ m, 并且压缩空气过滤器带有排液装置。

4. 苏州希科瑞编码器, 齿轮GR05-128A01, 微小测头GSS05T, TTL A/B/Z 方波输出信号。咨询电话: 13914017809.

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化						
审核									
工艺									
						共	张	第	张
法兰外形图									
GDL170-4.0-10Z/14									